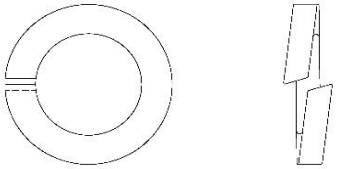
NFE 25-517

FEDERSTAHL C60



Federringe

ABMESSUNGEN

für Schrauben von	d min.-max.	D ≈	b min.-max.	s min.-max.	h = 2s	kg/1.000 Stück	Verpackungs-einheit
M 3	3,50-3,98	6,20	1,30-1,70	0,80-1,20	2,00	0,18	1.000
M 4	4,50-4,98	8,30	1,80-2,20	1,00-1,40	2,40	0,39	1.000
M 5	5,50-5,98	10,30	2,30-2,70	1,30-1,70	3,00	0,74	1.000
M 6	6,50-7,08	12,40	2,80-3,20	1,60-2,00	3,60	1,26	1.000
M 7	7,50-8,08	13,40	2,80-3,20	1,60-2,00	3,60	1,40	1.000
M 8	8,50-9,08	15,40	3,26-3,74	1,80-2,20	4,00	2,10	1.000
M 10	10,50-11,20	18,50	3,76-4,24	2,30-2,70	5,00	2,56	1.000
M 12	13,00-13,70	23,00	4,76-5,24	2,80-3,20	6,00	6,81	500
M 14	15,00-15,70	25,00	4,76-5,24	2,80-3,20	6,00	7,20	500
M 16	17,00-17,70	29,00	5,76-6,24	3,26-3,74	7,00	12,10	250
M 18	19,00-19,84	31,00	5,76-6,24	3,26-3,74	7,00	13,15	250
M 20	21,00-21,84	35,00	6,71-7,29	4,26-4,74	9,00	22,00	200
M 22	23,00-23,84	37,00	6,71-7,29	4,26-4,74	9,00	23,60	200
M 24	25,00-25,84	39,00	6,71-7,29	4,26-4,74	9,00	25,10	100

Härte: 430-510 HV
roh gefettet
galvanisch verzinkt
andere Oberflächenausführungen und Werkstoffe auf Anfrage

© Güde GmbH | Dieselstrasse 8 | D-58840 Plettenberg | Fon: +49 2391 9190-0 | Fax: +49 2391 9190-91 | info@guede.net