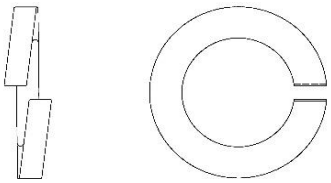
DIN 127 Form B

BRONZE



Federringe

ABMESSUNGEN

für Schrauben von	d min.-max.	D max.	b min.-max.	s min.-max.	h min.-max	kg/1.000 Stück	Verpackungs-einheit
M 2,2	2,30-2,60	4,80	0,90-1,10	0,50-0,70	1,20-1,40	0,064	1.000
M 2,5	2,70-3,00	5,20	0,90-1,10	0,50-0,70	1,20-1,40	0,064	1.000
M 3	3,10-3,40	6,20	1,20-1,40	0,70-0,90	1,60-1,90	0,114	1.000
M 4	3,60-3,90	6,70	1,20-1,40	0,70-0,90	1,60-1,90	0,134	1.000
M 5	4,10-4,40	7,60	1,40-1,60	0,80-1,00	1,80-2,10	0,210	1.000
M 6	5,10-5,40	9,20	1,70-1,90	1,10-1,30	2,40-2,80	0,387	1.000
M 7	6,10-6,50	11,80	2,35-2,65	1,50-1,70	3,20-3,80	0,900	1.000
M 8	8,10-8,50	14,80	2,85-3,15	1,90-2,10	4,00-4,70	1,712	1.000
M 10	10,20-10,70	18,10	3,30-3,70	2,05-2,35	4,40-5,20	2,760	1.000
M 12	12,20-12,70	21,10	3,80-4,20	2,35-2,65	5,00-5,90	4,100	500
M 14	14,20-14,70	24,10	4,30-4,70	2,85-3,15	6,00-7,10	6,010	500
M 16	16,20-17,00	27,40	4,80-5,20	3,30-3,70	7,00-8,30	8,910	250
M 18	18,20-19,00	29,40	4,80-5,20	3,30-3,70	7,00-8,30	9,730	250
M 20	20,20-21,20	33,60	5,80-6,20	3,80-4,20	8,00-9,40	15,20	100

Werkstoff
Bronze CuSn8
Bronze CuSn6